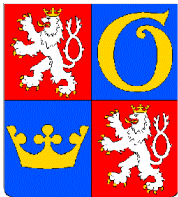




REVIZE Č.	TEXT ZMĚNY- ODŮVODNĚNÍ	DATUM

ČÁST C

SO 102

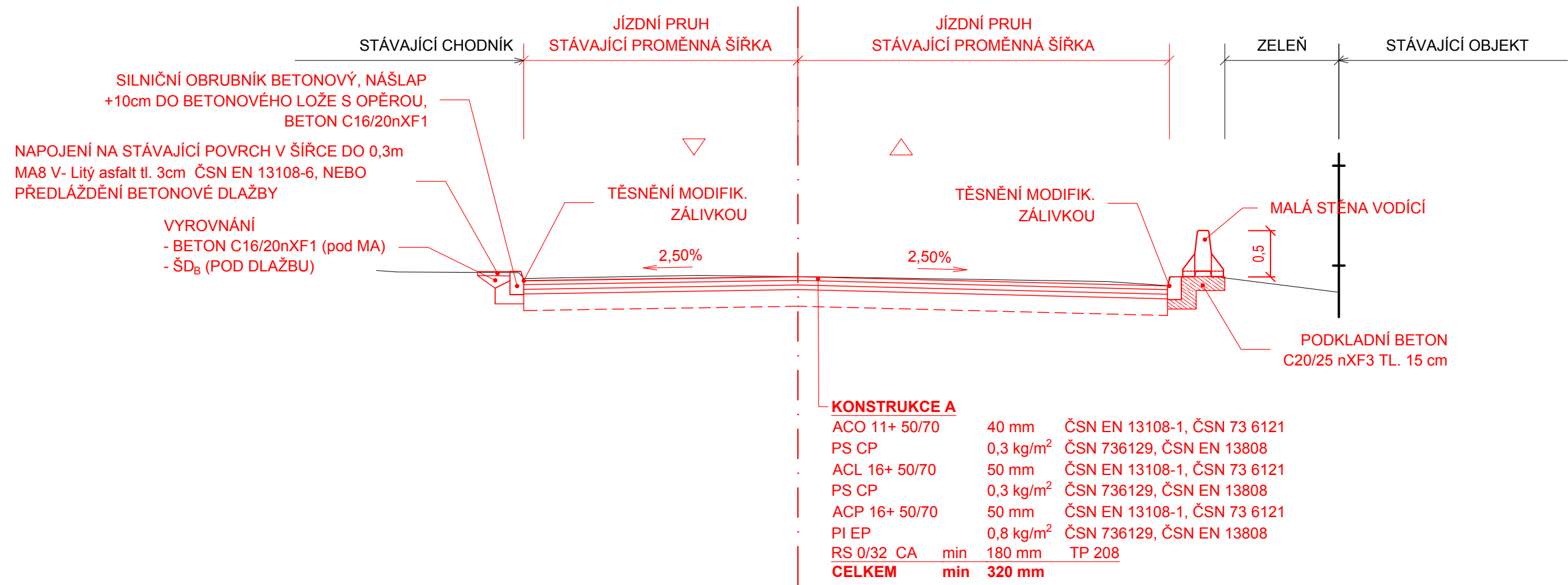
Souřadnicový systém S-JTSK, Výškový systém Bpv

Objednatel:		Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03, Hradec Králové IČ: 708 89 546	 ÚDRŽBA SILNIC Královéhradeckého kraje a.s.
-------------	---	---	---

Zhotovitel:	 ADVISIA s.r.o., Pernerova 659/31a Praha 8, Karlín, PSČ 186 00	Hlavní inženýr projektu Ing. Miroslav VĚTROVSKÝ <i>[Signature]</i> Kontroloval Ing. Miroslav VĚTROVSKÝ <i>[Signature]</i> Zodpovědný projektant Ing. Miloš NĚMEC <i>[Signature]</i>
-------------	--	--

Akce:	Silnice II/285 Jaroměř - Nové Město nad Metují, úseky 1,2 a 3		Čís. zakázky:	17-015-A	
Objekt:	SO 102 - Silnice II/285 - 16,044 - km 21,639		Datum:	03/2018	
Příloha:	VZOROVÉ ŘEZY		Formát:	15/A4	
			Měřítko:		
			Stupeň:	DSP/PDPS	
			Číslo přílohy:	04	Číslo revize: 00

ŘEZ V PŘÍMÉ, INTRAVILÁN V OBCI RYCHNOVEK, MALÁ STĚNA VODÍCÍ
km cca 16,155



POZN.:

- SPÁRA MEZI OBRUBNÍKEM (ŽLÁBKEM) SE PROŘÍZNE A VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ZÁLIVKOU

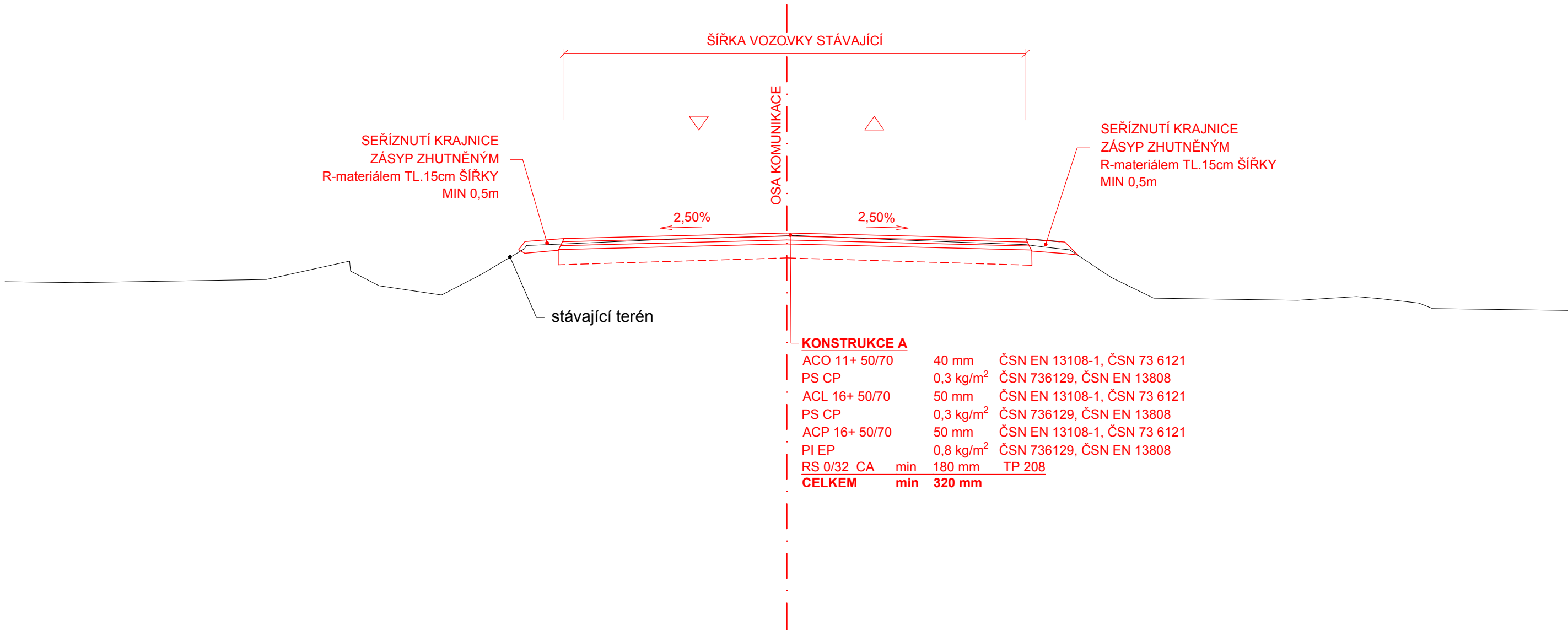
Postup opravy:

- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
- sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
- Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
- Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.1
M 1:50

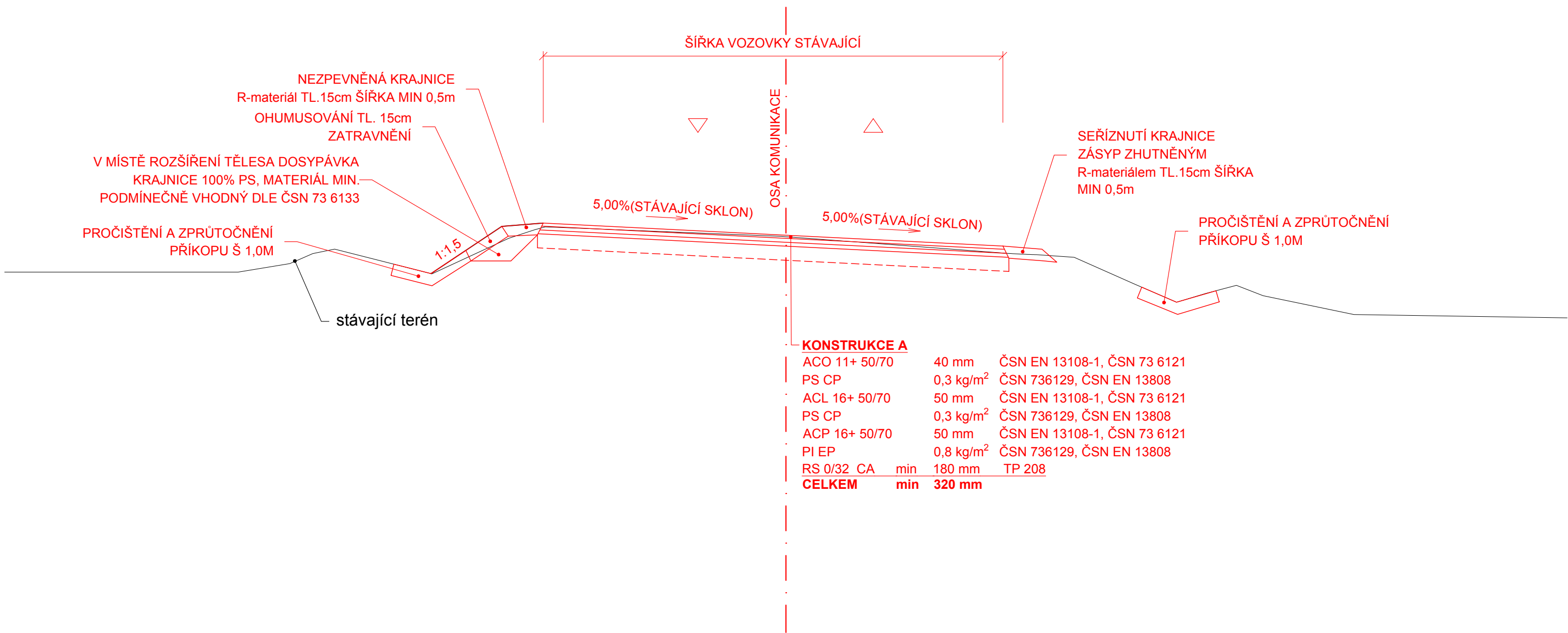
ŘEZ V PŘÍMÉ, INTRAVILÁN V OBCI RYCHNOVEK
km cca 16,155

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN



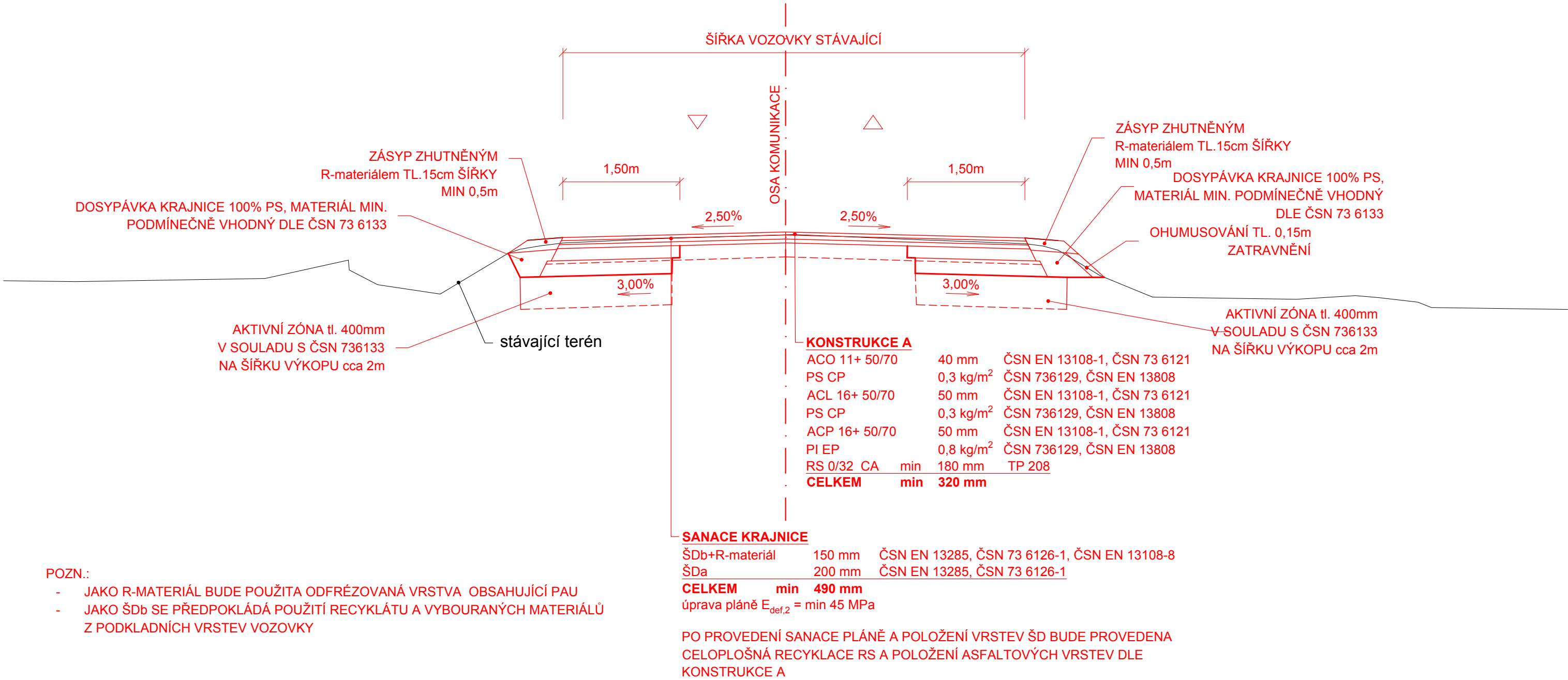
- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnění na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

ŘEZ V OBLOUKU, EXTRAVILÁN



- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, ŘEZ V MÍSTĚ SANACE KRAJNIC(PŘEDPOKLAD CCA 25% DÉLKY)



POZN.:

- JAKO R-MATERIÁL BUDE POUŽITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA OBSAHUJÍCÍ PAU
- JAKO ŠDb SE PŘEDPOKLÁDÁ POUŽITÍ RECYKLÁTU A VYBOURANÝCH MATERIÁLŮ Z PODKLADNÍCH VRSTEV VOZOVKY

Postup opravy:

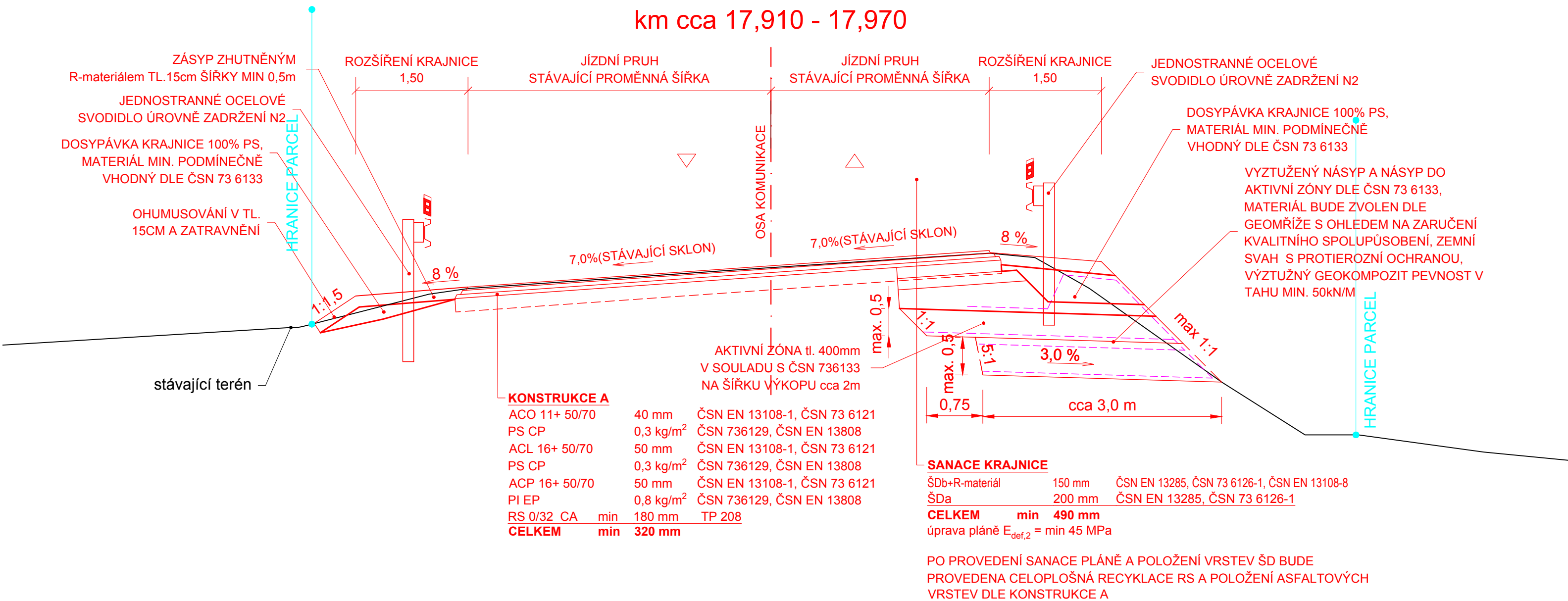
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
- sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
- Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
- Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.4
M 1:50

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, ŘEZ V MÍSTĚ SANACE KRAJNIC
(PŘEDPOKLAD CCA 25% DÉLKY)

ŘEZ V OBLOUKU, EXTRAVILÁN,ROZŠÍŘENÍ ZEMNÍHO TĚLESA, DOPLNĚNÍ SVODIDEL, ROZŠÍŘENÍ KRAJNICE

km cca 17,910 - 17,970



- POZN.:
- JAKO R-MATERIÁL BUDE POUŽITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA OBSAHUJÍCÍ PAU
 - JAKO ŠDb SE PŘEDPOKLÁDÁ POUŽITÍ RECYKLÁTU A VYBOURANÝCH MATERIÁLŮ Z PODKLADNÍCH VRSTEV VOZOVKY

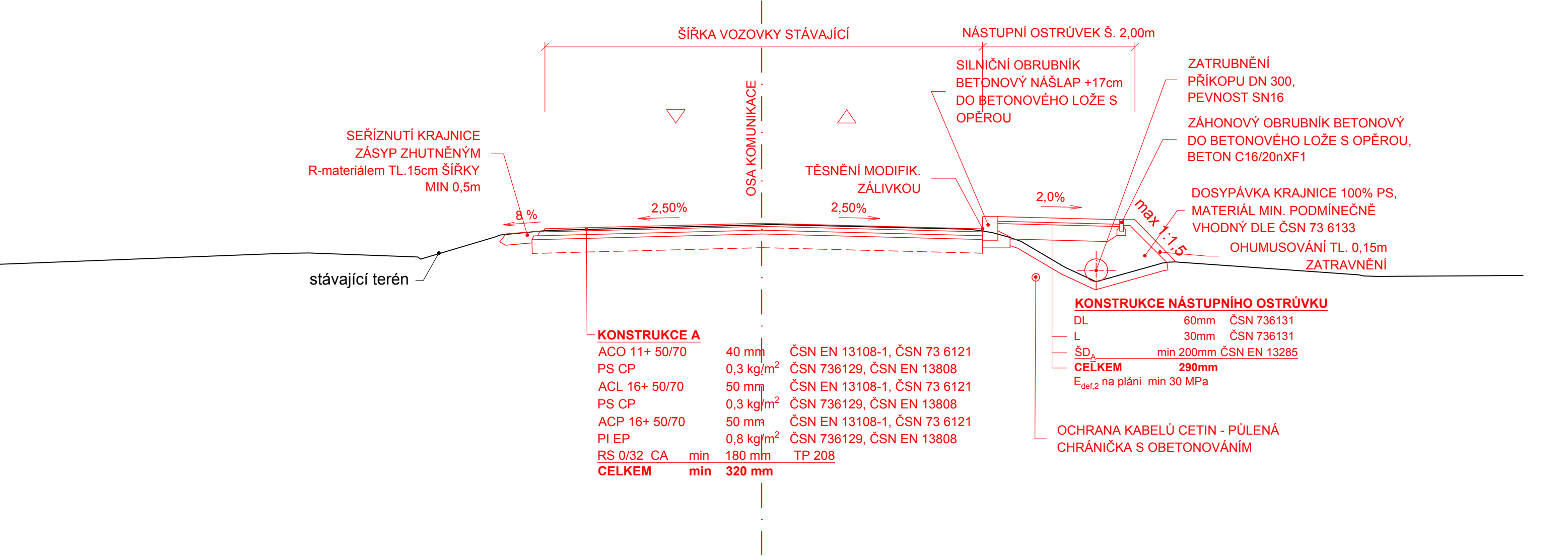
- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnání na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.5
M 1:50

ŘEZ V OBLOUKU, EXTRAVILÁN, ROZŠÍŘENÍ ZEMNÍHO TĚLESA, DOPLNĚNÍ SVODIDEL, ROZŠÍŘENÍ KRAJNICE
km cca 17,910 - 17,970

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, V MÍSTĚ AUTOBUSOVÉ ZASTÁVKY

km cca 19,800



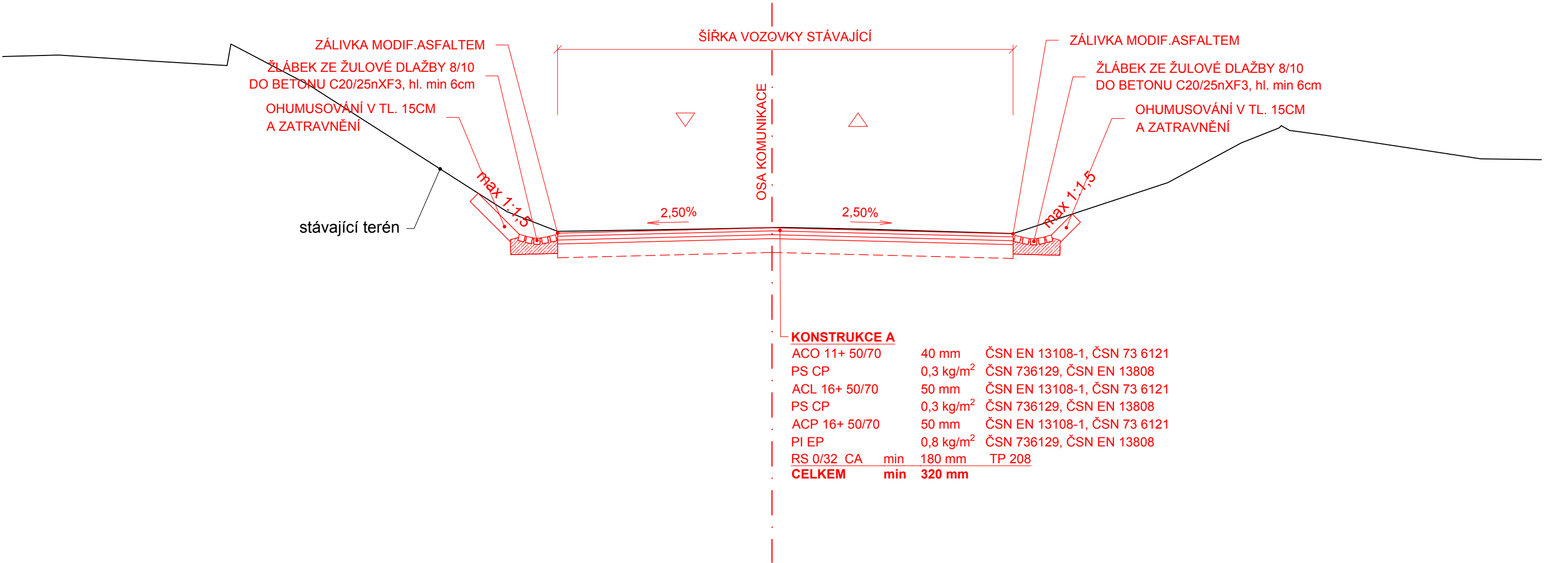
POZN.:
- SPÁRA MEZI OBRUBNÍKEM (ŽLÁBKEM) SE PROŘÍZNE A VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ZÁLVKOU

Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
- sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
- Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
- Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.6
M 1:50

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, V MÍSTĚ AUTOBUSOVÉ ZASTÁVKY
km cca 19,800

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, ZÁŘEZ
km cca 21,400 - 21,525



POZN.:

- SPÁRA MEZI OBRUBNÍKEM (ŽLÁBKEM) SE PROŘÍZNE A VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ZÁLIVKOU

Postup opravy:

- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
- sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
- Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případné doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
- Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.7
M 1:50

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, ZÁŘEZ
km cca 21,400 - 21,250